

Press-Ziehverfahren

Méthode par poussée / traction

Beim Press-Ziehverfahren wird das bestehende Altrrohr ausgestossen und das Neu-
rohr nachgezogen.

Das Altrrohr kann dabei aus Grauguss (GG) Duktulguss (GGG) oder aus Stahl bestehen. Die für den Einzug geeigneten Nennweiten bewegen sich, je nach Bodenbeschaffenheit, in einem Rahmen von 80 bis 400 Millimeter. Die Einzugs-
länge von Maschinengrube zu Maschinengrube reicht bis 100 Meter, wobei die dazwischen liegenden Rohrlöseab-
schnitte ca. 25-30 Meter lang sind.

Beim Einzugsvorgang wird das Altrrohr durch den Stoss-
kopf bis zur Zwischengrube ausgestossen. Das Neu-
rohr kann die gleiche Nennweite betragen oder um 1-2 Nenn-
weiten vergrößert werden. Die Altrrohrscherben sammeln
sich in den jeweiligen Gruben und können anschliessend
entfernt und dem Altstoffrecycling zugeführt werden

Avec la méthode par poussée/traction, l'an-
cien tuyau existant est repoussé et le nou-
veau tuyau est tracté à la suite.

L'ancien tuyau peut être en fonte grise (GG), en fonte duc-
tile (GGG) ou en acier. Les diamètres nominaux convenant
pour l'insertion vont de 80 à 400 millimètres, en fonction
aussi de la nature du sol. La longueur d'insertion de fosse
de machine à fosse de machine peut aller jusqu'à 100
mètres, et les sections de remplacement de tuyau situées
entre les deux ont environ 25-30 mètres.

Lors du processus d'insertion, l'ancien tube est repoussé
par la tête de poussée jusqu'à la fosse intermédiaire. Le
nouveau tuyau peut avoir le même diamètre nominal ou
être augmenté de 1-2 diamètres nominaux. Les éclats de
l'ancien tuyau s'accumulent dans les fosses respectives
et peuvent être ensuite retirés et envoyés au recyclage.

